

Secțiunea III – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse UTILAJE PENTRU BUCĂTĂRIE (cod CPV 39314000-6)

1 Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, U.M. 02192 Constanța (Academia Navală „Mircea cel Bătrân”) îndeplinește rolul de Autoritate contractantă. Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2 Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

Autoritatea contractantă este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și a mediului economic din domeniul naval și portuar maritim și fluvial.

2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Achiziția produselor este necesară pentru asigurarea condițiilor optime de preparare a hranei pentru studenți, în conformitate cu normativele în vigoare la nivelul Ministerului Apărării Naționale.

2.3 Informații despre beneficiile anticipate de către Autoritatea/entitatea contractantă

Autoritatea contractantă intenționează eficientizarea activității de preparare a hranei în cadrul popotei studenți militari.

2.4 Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse - nu este cazul

2.5 Cadrul general al sectorului în care Autoritatea/entitatea contractantă își desfășoară activitatea - nu este cazul (neesențial)

2.6 Factori interesați și rolul acestora - nu este cazul

3 Descrierea produselor solicitate

3.1 Descrierea situației actuale la nivelul Autorității contractante

La data întocmirii prezentei documentații Autoritatea contractantă are stabilită necesitatea și oportunitatea achiziționării și instalării echipamentelor de bucătărie care fac obiectul procedurii de achiziție.

3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor în termenele stabilite prin documentația de atribuire are un rol determinant pentru buna desfășurare a activităților Academiei Navale „Mircea cel Bătrân”.

3.3 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor - nu este cazul

3.4 Loturile/produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesare a fi realizate

Loturi		Produse		U/M	Cant.	Operațiuni cu titlu accesoriu necesare a fi realizate / Termen
Nr lot	Denumire lot	Nr. crt.	Denumire produs			
1	CUPTOR ELECTRIC	1	Cuptor electric	Cpl.	1	montare/fixare și punere în funcțiune / termen: în maxim 15 zile de la livrare
2	MAȘINĂ DE GĂTIT	1	Mașină de gătit electrică, de banc, cu 6 plite	Cpl.	1	
3	MARMITĂ SUB PRESIUNE	1	Marmită electrică sub presiune – 250 litri	Cpl.	1	
4	MALAXOR	1	Malaxor cu cuvă detașabilă	Cpl.	1	

3.4.1 Loturile/produse solicitate

3.4.1.1 Lotul nr. 1 – CUPTOR ELECTRIC

Nr. crt.	Denumirea produselor solicitate	U/M	Cant.	Specificații tehnice	Durata minimă garanție	Loc de livrare	Data livrării, montării/fixării și punerii în funcțiune
1	Cuptor electric	Cpl.	1	Nota nr. 1	minim 24 luni de la data recepției	UM 02192, str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare – maxim 90 zile de la data semnării contractului. Derularea operațiunilor cu titlu accesoriu enumerate la pct. 3.4 – maxim 15 zile de la data livrării.

Nota nr. 1 – Specificații tehnice - CUPTOR ELECTRIC:

A. Cerințe tehnice:

Nr. crt.	Detalii	Cerințe
1	Capacitate de încărcare	- 40 tăvi/cuve tip GN 1/1 (530/325 mm), sau - 20 tăvi/cuve tip GN 2/1 (650/630 mm);
2	Dimensiuni	- lungime: max. 1200 mm; - lățime: max. 1200 mm; - înălțime (de la nivelul pardoselii): max.1900 mm;
3	Material de bază	- oțel inoxidabil cu foarte bună rezistență la coroziune, cu duritate și sudabilitate bune (tip AISI 304) ;
4	Nivelul de protecție la apă	- nivel IPx5 de protecție, conform standardului internațional IEC 60529;
5	Putere	- maxim 68 KW;
6	Tensiune de alimentare	- 3x380Vca + NL + NP / 50Hz;

B. Configurație minimală:

Nr. crt.	Componente	Cerințe minime / detalii
1	Tip/sursă umidificare	- automată, cu generator de abur;
2	Tip ventilație	- cu minim trei motoare – bidirecțională;
3	Mod de lucru	- convecție: 30-300 °C; - abur: 30-130 °C;
4	Camera cuptorului	- cu colțuri rotunjite; - prevăzută cu sistem de glisieră pentru tăvi/cuve;
5	Ușă	- prevăzută cu mâner ergonomic termorezistent, cu sistem de blocare;
6	Geam	- geam triplu ventilat cu strat antireflex (împiedică emiterea căldurii către exterior); - garnitură termorezistentă;
7	Panou de comandă/control digital	- tip <i>touchscreen</i> , cu afișare în limba română;
8	Sistem de spălare	- integrat / automat;
9	Sistem de control	- sistem de control inteligent, cu ajutorul căruia se poate specifica rezultatul dorit, acesta controlând întregul proces de gătit, ajustând parametrii, eliminând nevoia de verificare și monitorizare a procesului de gătit, ajustând automat temperatura și timpii de gătit; - afișarea pe ecran a stadiului proceselor tehnologice; - sistem de blocare deschidere ușă;
10	Mod de operare	- minim patru moduri de operare directă și rapidă, pentru prepararea cărnii / peștelui, garniturilor, produselor de patiserie/panificație; - minim patru modalități de gătit: fierbere, prăjire, coacere, grill;
11	Timer digital	- cu posibilitatea programării perioadelor tehnologice;
12	Sistem de autodiagnosticare	- cu afișare de notificări
13	Funcție <i>Manager</i>	- permite organizarea inteligentă și cu flexibilitate ridicată a întregului proces tehnologic; posibilitatea de afișare a produselor ce pot fi gătite

Nr. crt.	Componente	Cerințe minime / detalii
		împreună, asigurând monitorizarea procesului de preparare individuală pe fiecare tavă, anunțând când un produs trebuie scos sau încărcat, precum și optimizarea automată a acțiunilor în funcție de două criterii: cel mai scurt timp de preparare sau cel mai mic consum de energie;
14	Sistem automat de detectare și ajustare	- sistem automat și precis de detectare și ajustare în timp real a condițiilor din camera de coacere, prin intermediul unor senzori (în cazul preparării unor cantități mari), prin ajustarea nivelului de energie astfel încât căldura, fluxul de aer și umiditatea să fie distribuite în mod uniform și în concordanță cu necesitățile fiecărui preparat;
15	Sistem de extracție a grăsimilor	- sistem centrifugal de extracție a grăsimilor (fără filtru adițional);
16	Funcție de răcire rapidă	- funcție automată pentru răcirea rapidă a camerei de coacere;
17	Sistem de curățare automat	- sistem inteligent și automat de curățare, care detectează gradul de murdărire și depunerile de calcar existente; poate recomanda un program de curățare optim precum și cantitățile de agenți de curățare necesare; - decalcifiere automată;
18	Cărucior	- pentru tăvi/cuve;
19	Sistem de fixare/sprijin în/pe pardoseală	- ajustabil;

C. Accesorii asigurate la livrare:

Nr. crt.	Denumirea accesoriilor	Cantitate	Dimensiuni (mm)		
			lungime	lățime	înălțime
1	Tăvi/cuve tip GN 2/1, din oțel inox	5 (<i>cinci</i>) buc.	650	530	40
2		5 (<i>cinci</i>) buc.	650	530	65
3		5 (<i>cinci</i>) buc.	650	530	100
4		5 (<i>cinci</i>) buc.	650	530	150
Total		20 (<i>douăzeci</i>) buc.			

C. Standarde: Produsele și componentele/accesoriile utilizate în procesul de fabricație trebuie să îndeplinească cerințele prevăzute în Directiva 2006/42/CE din 17.05.2006 a Parlamentului European și a Consiliului, privind echipamentele tehnice.

3.4.1.2 Lotul nr. 2 – MAȘINĂ DE GĂTIT

Nr. crt.	Denumirea produselor solicitate	U/M	Cant.	Specificații tehnice	Durata minimă garanție	Loc de livrare	Data livrării, montării/fixării și punerii în funcțiune
1	Mașină de gătit electrică, de banc, cu 6 plite	Cpl.	1	<i>Nota nr. 2</i>	minim 24 luni de la data recepției	UM 02192, str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare – maxim 90 zile de la data semnării contractului. Derularea operațiunilor cu titlu accesoriu enumerate la pct. 3.4 – maxim 15 zile de la data livrării.

Nota nr. 2 – Specificații tehnice - MAȘINĂ DE GĂTIT ELECTRICĂ, DE BANC, CU 6 PLITE:

A. Cerințe tehnice:

Nr. crt.	Detalii	Cerințe
1	Structura	- din oțel inox cu foarte bună rezistență la coroziune; - suprafața de lucru superioară – ambutisată, cu grosimea de minim 2 mm;
2	Plitele	- 6 (șase) plite din fontă, ermetic atasate la suprafața de lucru, prevăzute cu sistem de protecție termică; - formă pătrată; - fiecare plită are temperatura reglabilă independent, în intervalul +90 – +450 °C;

Nr. crt.	Detalii	Cerințe
3	Cuptorul	- din oțel inox ; - încărcare simultană cu minim două tăvi tip GN 1/1 (530/325/100 mm); - rezistențe încălzire cuptor situate atât în partea superioară cât și în partea inferioară, pentru o încălzire uniformă și reglaj independent; - ușă, cu grosime izolație – minim 40 mm; - mâner ușă; - temperatură reglabilă în intervalul +50 – +300 °C
4	Sistem de fixare/sprijin în/pe pardoseală	- ajustabil;
5	Dimensiuni totale	- lungime: max. 1300 mm; - lățime: max. 1100 mm; - înălțime (de la nivelul pardoselii): max.1000 mm;
6	Putere	- maxim 32 KW;
7	Tensiune de alimentare	- 3x380Vca + NL + NP / 50Hz;

B. Accesorii asigurate la livrare:

Nr. crt.	Denumirea accesoriilor	Cantitate	Dimensiuni (mm)		
			lungime	lățime	înălțime
1	Tăvi/cuve tip GN 1/1, din oțel inox	4 (patru) buc.	530	325	100

C. Standarde: Produsele și componentele/accesoriile utilizate în procesul de fabricație trebuie să îndeplinească cerințele prevăzute în Directiva 2006/42/CE din 17.05.2006 a Parlamentului European și a Consiliului, privind echipamentele tehnice.

3.4.1.3 Lotul nr. 3 – MARMITĂ SUB PRESIUNE

Nr. crt.	Denumirea produselor solicitate	U/M	Cant.	Specificații tehnice	Durata minimă garanție	Loc de livrare	Data livrării, montării/fixării și punerii în funcțiune
1	Marmită electrică sub presiune – 250 litri	Cpl.	1	Nota nr. 3	minim 24 luni de la data recepției	UM 02192, str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare – maxim 90 zile de la data semnării contractului. Derularea operațiunilor cu titlu accesoriu enumerate la pct. 3.4 – maxim 15 zile de la data livrării.

Nota nr. 3 – Specificații tehnice - MARMITĂ ELECTRICĂ SUB PRESIUNE – 250 LITRI:

A. Cerințe tehnice:

Nr. crt.	Detalii	Cerințe
1	Alimentarea cu apă	- alimentare automată, în flux continuu, de la rețeaua publică;
2	Capacitate de lucru	- minim 250 litri;
3	Dimensiuni	- lungime: max. 1200 mm; - lățime: max. 1000 mm; - înălțime (de la nivelul pardoselii): max.1000 mm;
4	Material de bază	- cuva și capacul: din oțel inox cu rezistență ridicată la atacuri uniforme sau punctiforme din mediu – la sare și coroziune (tip AISI 316), cu grosime de minim 2 mm; - planul superior și panourile frontale/laterale: din oțel inox cu foarte bună rezistență la coroziune, cu duritate și sudabilitate bune (tip AISI 304);
6	Putere	- maxim 38 KW;
7	Tensiune de alimentare	- 3x380Vca + NL + NP / 50Hz;

B. Configurație minimală:

Nr. crt.	Componente	Cerințe minime / detalii
1	Capac	- prevăzut cu sistem de contrabalansare și mâner izolat termic;
2	Indicator de nivel	- marcat vizibil, pe suprafața cuvei, în litri;
3	Robinet de alimentare cu apă	- trebuie să asigure alimentarea rapidă cu apă, precum și siguranță în utilizarea echipamentului;
4	Robinet de golire	- prevăzut cu mâner izolat termic; - trebuie să permită golirea rapidă a cuvei;
5	Robinet pentru spălare	- trebuie să faciliteze spălarea/igienizarea cuvei într-un timp cât mai scurt;
6	Sistem de fixare în pardoseală	- ajustabil;
7	Manometru	pentru indicarea presiunii: [bar] / [atm.];

C. Standarde: Produsele și componentele/accesoriile utilizate în procesul de fabricație trebuie să îndeplinească cerințele prevăzute în următoarele acte normative:

- Directiva 2014/68/UE din 15.05.2014 a Parlamentului European și a Consiliului, privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune;
- Directiva 2006/42/CE din 17.05.2006 a Parlamentului European și a Consiliului, privind echipamentele tehnice.

3.4.1.4 Lotul nr. 4 – MALAXOR

Nr. crt.	Denumirea produselor solicitate	U/M	Cant.	Specificații tehnice	Durata minimă garanție	Loc de livrare	Data livrării, montării/fixării și punerii în funcțiune
1	Malaxor cu cuvă detașabilă	Cpl.	1	Nota nr. 4	minim 24 luni de la data recepției	UM 02192, str. Fulgerului nr. 1, Constanța	Livrare – maxim 90 zile de la data semnării contractului. Derularea operațiunilor cu titlu accesoriu enumerate la pct. 3.4 – maxim 15 zile de la data livrării.

Nota nr. 4 – Specificații tehnice - MALAXOR CU CUVĂ DETAȘABILĂ:

A. Cerințe tehnice:

Nr. crt.	Detalii	Cerințe
1	Dimensiuni	<i>(lungime x lățime x înălțime):</i> maxim 1100 x 700 x 1700 mm
2	Material de bază	- componentele care intră în contact cu produsele alimentare (cuva, spirala și tija de aluat) – din oțel inoxidabil;
3	Putere	max. 5 KW;
4	Tensiune de alimentare	- 3x380Vca + NL + NP / 50Hz;
5	Productivitate	- minim 140 kg/oră;

B. Configurație minimală:

Nr. crt.	Componente	Cerințe minime / detalii
1	Cuva	- detașabilă; - capacitate: minim 50 kg; - volum: minim 60 litri; - prevăzută cu capac;
2	Motor	- cu minim două viteze de lucru;
3	Sistem de protecție pe timpul funcționării	- previne contactul direct cu angrenajele aflate în mișcare;

C Standarde: Produsele și componentele/accesoriile utilizate în procesul de fabricație trebuie să îndeplinească cerințele prevăzute în Directiva 2006/42/CE din 17.05.2006 a Parlamentului European și a Consiliului, privind echipamentele tehnice.

3.4.2 Disponibilitate

Contractantul va livra produsele în termen de maxim 90 de zile de la data semnării contractului.

De asemenea, acesta va monta/fixa și va pune în funcțiune produsele în locația indicată de beneficiar, în termen de maxim 15 zile de la data livrării.

3.5. Extensibilitate/Modernizare – nu este cazul

3.5.1 Garanție

Produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin 24 de luni de la data recepției (acceptării).

Perioada de garanție începe de la data acceptării produselor sau în cazul amânării din cauze care nu țin de Contractant, la un interval de 15 zile de la acceptare.

Orice defecțiune / funcționare necorespunzătoare a produselor, precum și eventualele vicii ascunse vor fi sesizate în scris Contractantului, în termen de 48 de ore de la constatarea acestora de către Autoritatea contractantă.

Contractantul va remedia defecțiunea, funcționarea necorespunzătoare și/sau viciul ascuns în termen de maxim 5 zile de la data sesizării, fără costuri suplimentare pentru Autoritatea contractantă.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- i. demontare, inclusiv închirierea de unelte speciale necesare pe durata intervenției (daca este aplicabil);
- ii. ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- iii. transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (daca este aplicabil);
- iv. diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal;
- v. repararea tuturor componentelor defecte sau furnizarea unor noi componente;
- vi. înlocuirea părților defecte;
- vii. despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează intervenția;
- viii. instalarea în starea inițială;
- ix. testarea pentru a asigura funcționarea corectă;
- x. repunerea în funcțiune.

3.5.2 Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Termenele de livrare, precum și cele pentru derularea tuturor operațiunilor cu titlu accesoriu sunt detaliate la pct. 3.4.1 – 3.4.2 din Caietul de sarcini, pentru fiecare produs în parte.

Produsele sunt considerate livrate când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate, este instalat, funcționează la parametrii agreeți și este acceptat de Autoritatea contractantă.

Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la sediul autorității contractante.

Produsele vor fi însoțite de toate subansamblele/părțile componente necesare montării, instalării/fixării, punerii și menținerii în funcțiune.

Contractantul va ambala și eticheta produsele astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită. Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, mediului salin și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în spații deschise.

În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului, Contractantul va lua în considerare distanța față de destinația finală a produselor furnizate, constrângerile privind locația unde se va efectua livrarea, precum și absența facilităților de descărcare/manipulare la punctul de livrare.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a Contractantului. Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern. Costurile asociate asigurării sunt în sarcina exclusivă a Contractantului.

Contractantul este responsabil pentru livrarea, montarea, instalarea/fixarea și punerea în funcțiune a produselor în termenul agreeat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3.5.3 Operațiuni cu titlu accesoriu

3.5.3.1 Montare/fixare, instalare și punere în funcțiune

În termen de maxim 15 zile de la data livrării, contractantul va desfășura următoarele operațiuni, în spațiile indicate de reprezentantul autorității contractante:

- a) demontarea echipamentelor existente (doar în cazul marmitei);
- b) verificarea conexiunilor existente (energie electrică, apă, canalizare, etc.);
- c) montarea și fixarea la poziție a echipamentelor achiziționate;

- d) racordarea echipamentelor achiziționate la energie electrică, apă, canalizare (după caz);
- e) punerea în funcțiune și testarea echipamentelor achiziționate.

3.5.3.2 Instruirea personalului pentru utilizare

Contractantul este responsabil pentru instruirea la fața locului a personalului desemnat de Autoritatea contractantă (maxim cinci persoane – pentru fiecare produs). Scopul instruirii este de a transfera cunoștințele necesare pentru operarea și mentenanța produselor. Instruirea se va efectua în baza “*Planului de instruire*”, întocmit de Contractant.

Instruirea va fi organizată după ce produsele au fost montate/fixate, instalate și puse în funcțiune și trebuie să permită personalului Autorității contractante:

- să cunoască componentele produselor;
- să înțeleagă modul de funcționare și operare a produselor;
- să obțină toate informațiile referitoare la mentenanța care trebuie să fie efectuată de către utilizator;
- să execute diagnosticarea de bază.

Contractantul poate să propună orice subiect suplimentar care ar putea fi necesar pentru a se asigura că personalul Autorității contractante este pe deplin instruit pentru a asigura utilizarea corespunzătoare a produselor.

Durata sesiunii de instruire va fi de maxim două zile, în intervalul orar 08⁰⁰-14⁰⁰. Sesiunea de instruire se va desfășura în limba română. Contractantul va asigura pe durata sesiunii de instruire materiale suport în limba română, care includ cel puțin instrucțiunile/manualul punere în funcțiune și exploatare, cele de operare și mentenanță de rutină, fișe tehnice, etc.

3.5.3.3 Mentenanța preventivă în perioada de garanție

Contractantul va pune la dispoziția Autorității contractante - Instrucțiuni de mentenanță preventivă în perioada de garanție (inclusiv ritmicitatea acestora).

3.5.3.4 Mentenanța corectivă în perioada post-garanție – nu este cazul

3.5.3.5 Suport tehnic

Contractantul va asigura suportul tehnic pe toată perioada de garanție a produselor, la solicitarea Autorității contractante. Suportul tehnic se poate realiza atât la sediul Autorității contractante, cât și “de la distanță”.

3.5.3.6 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției - nu este cazul

3.5.4 Mediul în care este operat produsul

Produsele vor fi utilizate în mediu cu temperaturi de 14 – 45°C și umiditate 40 – 85%.

3.5.5 Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea

La locul de livrare nu există facilități de manipulare mecanizată.

Accesul la sediul autorității contractante se va face prin str. Bogdan Vasile. Zona este greu accesibilă transporturilor agabaritice.

4 Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante în legătură cu produsele

Nr. crt.	Documentații furnizate de Contractant	Termen limită de punere la dispoziție
1	Documentația de utilizare și operare	cel mai târziu la data livrării
2	Fișa tehnică a produsului	
3	Instrucțiuni de mentenanță preventivă în perioada de garanție (inclusiv ritmicitatea acestora)	
4	Dosarul de instruire al personalului (inclusiv <i>Planul de instruire</i>)	la momentul efectuării recepției
5	Inventarul de complet – lista tuturor ansamblelor, subansamblelor, pieselor componente (cantitativ și valoric)	

Notă: toate documentațiile vor fi în limba română.

5 Recepția produselor

Recepția produselor se va efectua pe bază de proces-verbal semnate de Contractant și Autoritatea contractantă, în termen de maxim trei zile de la data punerii în funcțiune și numai după efectuarea instruirii personalului.

Recepția produselor se va realiza în două etape, respectiv:

- recepția cantitativă - prin numărarea bucată cu bucată (piesă cu piesă) a ansamblelor, subansamblelor, pieselor componente și prin compararea cu datele înscrise în avizul de expediție (dacă este cazul), în inventarul de complet și în oferta financiară;

- recepția calitativă – prin verificarea funcționării produselor în parametri, verificarea corespondenței specificațiilor tehnice ale fiecărui sistem livrat cu cele solicitate prin Caietul de sarcini și acceptate de Contractant prin propunerea tehnică, remedierea eventualelor defecte constatate și acceptarea produsului.

Recepția calitativă va include unul din următoarele rezultate:

- a) acceptat;
- b) acceptat cu observații minore;
- c) refuzat.

Criteriile referitoare la rezultatul recepției calitative, numărul defectelor identificate, precum și termenul de remediere, sunt detaliate în tabelul următor:

Rezultatul recepției calitative	Numărul defectelor identificate	Termen de remediere
Acceptat	-	-
Acceptat cu observații minore	1-3	5 zile
Refuzat	>3	7 zile

5 Modalități și condiții de plată

Pentru produsele livrate, contractantul va emite factură fiscală, care va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență. Factura va fi emisă după semnarea de către Autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție, prin care se confirmă livrarea și acceptarea produselor (remedierea eventualelor defecte constatate – după caz).

Procesul verbal de recepție va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente prevăzute la pct. 4 al Caietului de sarcini.

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua prin virament (cu ordin de plată) în cont deschis la Trezorerie, în termen de 30 de zile de la data recepției (acceptării) produselor.

6 Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea/entitatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negocieri colective;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm);
- xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

Col.
MIHĂILĂ-STRUGARU Adrian

Verificat concordanța prevederilor Caietului de sarcini cu
necesitățile obiective ale Academiei Navale „Mircea cel Bătrân”,
Lt.cdor
IONESCU Gabriel